AND BUT THE

新 が完 成 管 力 は 約 3 0 0

0

(12)

中 切 アイバ 1 1 ザ 1 機 新設 でロ ス率低 ント 減

手ビルトH ル 形 (本社 鋼メ 兵 力 1 V を新設、 1 ザー 機

友延工場

(同

() | =

ロマツ産

桂スチール(脈)

完了した。また、 で進 来年6月ごろ完成予定の 岡 倉庫の建設計画も明らか (同市) しめていた倉庫の建設が はこのほど、 桂スチー 山県備前市) 路 そのほか、 市、 に水中での形状 二木伸一 同敷地内 の隣接地 第2工場 第5工 社 b

ともに、 天井クレーン数基 による製品置き場の確保と ン19以×長さ85以の規模で、 か吊り、 た。 など)を設置。 今回完成した倉庫はスパ 台を増設して2台体制と にフレームプレーナー 10ヶ吊り、 I. 20ヶ吊 $\widehat{4}$ 一程ずれ

たもの。 間短縮などへの対 関わる積み込み時 2024年問題に 応策として建設し 材、 製

鋼構造ジャ

切

断

が可能となるファイ

ーナル

用して 用 りの向上、

ため、 実をさらに進める 3 0 0 0 品の保管能力は約 設する計画 こに反転スカラッ 模 19 \$ の予定 新 現 庫機能 た I 0 倉庫の横 に こう を建 倉 の充 0 庫 能な孔 図って 物用 化が狙 型サイズが加 年で第2工場に大 ではヤード は 彩平 工場 今回 前 幅設定の効率化 さらなる自動 には、 0 板用 あけ

0

直 連

近 0

1

加工強化

-内で小 同工場

完成した新倉庫

甪

の開先加工機

加

機を新設

(同

に 第

の開 市

機、

している。 (シンクス) 第5工場に設置した水中 加工全体のロ 友延工場に増 の新設も予定 1月から本 ビルトH 機は コ ス

切ファイバー 設したフレームプレ 率低減が目的で、 母材加工の生産性と歩留ま 格的に販売開始しており、 マツ産機が今年 一内での設置は2台目。 の切板や小板加工用に活 ナー



国内2台目となる水中切ファイバーレーザー機

を進め、 方針だ。 ともに、 3工場 ニーズに応えていく」 実施により職場環境の改善 が と判断し、 6000いだが、 の切断機と孔あけ機を新設 大型サイズや変形物などよ 増設して2基体制にすると 今後の需要動向に合わせ 現在、 ながら、顧客のあらゆ 高くなる。 ·難易度の高い製品の比 0 パペースの推移を予測 需要の端境期が続くも H 用 の開先加工機を1台 (同市) では変形ビル 月間加工量は平均 1500ッタイプ 各機能の充実を図 5000~55 働き方改革の 当面は鉄 る