

作成年月日	平成28年9月5日
作成部局 課室名	産業労働部政策労働局 産業政策課

## 平成28年度「ひょうごオンリーワン企業」の選定

兵庫県では、「地域創生戦略」のもと、世界に飛躍する中小企業の創出支援に取り組んでいます。その一環として、今年度より新たに、優れた技術や製品を有し、国内外で高い評価やシェアを得ている企業を「ひょうごオンリーワン企業」として選定・顕彰する取組を開始しました。

このたび、外部有識者から成る選定委員会の審査を経て、「ひょうごオンリーワン企業」として下記の9社を選定しました。

### 1 選定企業（詳細別紙。50音順）

企業名	独自の技術・製品の概要
伊東電機株 (加西市)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ローラコンベヤの主要部品であるモータローラで世界シェア70%。</li> <li>米国郵便公社を皮切りに、世界のものづくりや物流の現場等で幅広く採用。</li> </ul>
株岡崎製作所 (中央区)	<ul style="list-style-type: none"> <li>あらゆる産業分野の温度センサや電気ヒータを開発し、NASAの火星探査機などにも搭載。</li> <li>外形0.08mmのシース熱電対は「世界で最も細いシース熱電体」としてギネス認定。</li> </ul>
音羽電機工業株 (尼崎市)	<ul style="list-style-type: none"> <li>日本唯一の雷対策専門メーカー。</li> <li>世界有数の雷試験装置を有し、自社製品の研究開発のほか、他社との受託試験、MRJの耐雷試験等も実施。</li> </ul>
株カコテクノス (須磨区)	<ul style="list-style-type: none"> <li>鉄道車両用ブレーキ装置で国内生産シェア50%(特許保有)。</li> <li>基板回路設計・信頼性評価試験の技術を用いて製造したリチウム電池保護装置は人工衛星にも搭載。</li> </ul>
株桂スチール (姫路市)	<ul style="list-style-type: none"> <li>溶接H形鋼製造の国内トップメーカー(シェア35%)</li> <li>独自の機械設備を有し、製品は全国の大型建築構造物(超高層ビル、ドーム等)で使用。</li> </ul>
株三徳 (東灘区)	<ul style="list-style-type: none"> <li>レア・アース金属、合金の製造に関する特許を多数(200以上)保有。</li> <li>国内で唯一、磁石の製造過程で生じる磁石研磨粉・固形屑のリサイクル事業も実施。</li> </ul>
但馬ティエスケイ株 (豊岡市)	<ul style="list-style-type: none"> <li>冷間鍛造の独自開発工具により、業界トップレベル(穴径の25倍以上)の深穴加工技術を確立。</li> <li>加工の最大ネックである穴明け加工を無くし、コスト、生産工程を短縮。</li> </ul>
濱中製鎖工業株 (姫路市)	<ul style="list-style-type: none"> <li>国内で唯一、海底油田掘削施設等を海底とつなぐ大型チェーンを製造。</li> <li>共同開発の特殊鋼を使用し、世界で3社のみが可能な高強度のチェーン製造技術を保有。</li> </ul>
ミツ精機株 (淡路市)	<ul style="list-style-type: none"> <li>航空機部品の加工技術力は国内トップクラス。</li> <li>0.05gの超軽量部品から、1tに及ぶ重量級の加工まで、幅広い精密部品加工が出来る業界屈指の生産技術力を保有。</li> </ul>

## 2 審査

外部有識者等で構成するオンリーワン企業選定委員会（委員長：太田 勲兵庫県立大学副学長）において、応募企業等 29 社の中から選定。

### 【公募内容】

募集対象	優れた技術や製品を有し、国内外で高い評価、シェアを得ている 中小企業
応募要件	次の要件をすべて満たす企業 ① 原則として中小企業基本法第 2 条第 1 項の中小企業者であること。 ② 県内に本社又は主力工場・研究所を有すること。 ③ 製造業又は製品生産に不可欠な技術・サービスを提供する非製造業（機械設計業等）であって、かつ、次のいずれかに該当すること。 ・優れた独自技術を活用した製品又は技術・サービスを保有し、市場で一定のシェアを占めること。 ・加工等の技術水準が極めて高いこと。

## 3 今後の取組

### （1）認定証の交付

選定企業に「ひょうごオンリーワン企業」の認定証を交付（認定証交付式の時期等は調整中）。

### （2）情報発信

県ホームページにおいて、選定企業の概要、製品、技術等を紹介（日・英 2 ヶ国語）。

### 【問い合わせ先】

兵庫県産業労働部政策労働局産業政策課政策班（経済調査担当）

〒650-8567 神戸市中央区下山手通 5-10-1

TEL 078-362-3342 FAX 078-362-3915 E-mail sangyoseisaku@pref.hyogo.lg.jp

## ひょうごオンリーワン企業 (H28 年度選定企業)

### 伊東電機株式会社

#### 会社概要

- コンベヤ用モーターローラ (MDR: Motor Driven Roller)、制御機器、モジュール・ユニットなど、搬送関連機器の開発・製造・販売を手掛ける。
- 米国、仏国、英国、独国、香港、中国に生産・販売拠点をもち、グローバル企業として現地に根付いている。

#### 独自の技術・製品の内容

- ローラコンベヤの主要部品であるモーターローラ (商品名: パワーモータ) の世界シェアは 70%。安全・静粛・省エネ性に優れ、米国郵便公社を皮切りに世界のものづくりや物流の現場で採用されている。
- ネットワーク通信対応や群知能等の高度化制御も手掛け、これらのコア技術を活用したモジュール・ユニット製品を開発。昨今注目されているスマート工場やスピード物流を先取りした製品。

#### 基本情報

所在地 加西市朝妻町 1146-2  
設立 1965 年 資本金 9,000 万円 従業員数 260 名



写真: 納入事例 (米国書籍配送センター)

### 株式会社岡崎製作所

#### 会社概要

- 工業用温度センサや電気ヒータを製造・販売する、温度と熱の専門メーカー。
- 海外は米国、台湾に工場、英国に営業拠点をもち、グローバルに事業展開している。

#### 独自の技術・製品の内容

- 無機絶縁(MI)ケーブルを基軸として、航空宇宙、電力、石油化学、原子力発電プラント、繊維、食品等のあらゆる産業分野で使用される温度センサや電気ヒータを開発し、製造・販売している。
- JAXA から認定された日本で唯一の宇宙開発用共通部品認定メーカー。また、米航空宇宙局(NASA)にヒータの性能と耐久性が評価され、火星探査機にも搭載されている。
- 外径 0.08mm のシース熱電対は「世界で最も細いシース熱電対」として、2010 年にギネス世界記録に認定。

#### 基本情報

所在地 神戸市中央区御幸通 3-1-3  
設立 1954 年 資本金 8,650 万円 従業員数 279 名

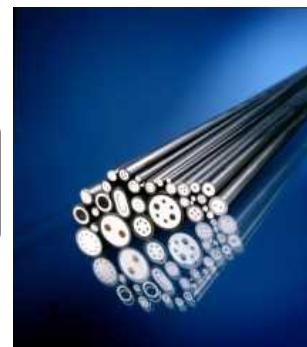


写真: MI ケーブル

## 音羽電機工業株式会社

### 会社概要

- 雷から電気機器や設備を保護する避雷器（家庭用、ビル・工場用、電力会社、鉄道会社向け等）、雷関連製品の製造・販売を手掛ける。
- 日本唯一の雷対策専門メーカーであり、「免雷」は同社の登録商標となっている。

### 独自の技術・製品の内容

- 自社開発した高性能・高品質な酸化亜鉛素子（避雷器の心臓部）を組み込んだ避雷器を製造。顧客のニーズに合わせた最適な耐雷・免雷提案も行っている。
- 世界有数の雷試験装置（尼崎市：雷テクノロジーセンター）を有し、自社製品の研究開発だけでなく、他社との受託試験や、MRJの耐雷試験等も実施している。
- 国際電気標準会議のメンバーとして、国際規格の作成に参画している。

### 基本情報

所在地 尼崎市名神町 3-7-18  
設立 1946年 資本金 8,190万円 従業員数 290名



写真：避雷器をはじめとする雷対策製品

## 株式会社カコテクノス

### 会社概要

- 新幹線など鉄道車両用のブレーキ制御装置・保安制御装置、発電所や変電所用の開閉機器・変圧機器の周辺装置の設計・製造・販売を手掛ける。
- あらゆる環境でも、異常時でも、安全・安定・確実に電気を止める、動きを止める技術を専門とする。

### 独自の技術・製品の内容

- 鉄道車両用ブレーキ装置の分野で、国内生産シェア 50%を占める。耐震・防塵・防水・腐食・耐久を考慮して設計・開発された装置（特許保有）は、高速で移動する鉄道車両の床下という劣悪な環境でも確実に機能を果たす。
- 鉄道車両用に搭載される小型堅牢で信頼性の高い回転速度センサの開発（特許保有）も行っている。
- 基板回路設計・信頼性評価試験の技術を用いて製造したリチウム電池保護装置は、人工衛星に搭載されている。

### 基本情報

所在地 須磨区大田町 7-4-2  
設立 1961年 資本金 7,700万円 従業員数 212名



写真：回転速度センサ

## 株式会社桂スチール

### 会社概要

- 建築・土木向けの柱や梁に使用される、大型で特殊な鉄骨（溶接H形鋼）の製造・加工を手掛ける。
- 豊富な施工実績を有し、製品は日本全国の大型建築構造物（超高層ビル、大規模な工場・物流基地、多目的ホール、ドーム、タワー など）に使用されている。

### 独自の技術・製品の内容

- 溶接H形鋼の製造における国内トップメーカーであり、国内シェア 35%を占める。
- 材料発注から、溶断、溶接、加工、塗装、製品出荷に至るまでの全ての工程を担う一貫生産管理システムを採用し、ワンストップサービスを提供。
- 特に品質を左右する溶接の工程では、ガルウィング自動溶接装置（特許取得）を中心とした多数の機械設備を開発・導入し、高速・高品質な溶接を実現している。
- また、その他の工程でも機械化を推進し、品質の安定性を高め、製品寸法精度を高い水準で継続的に管理している。

#### 基本情報

所在地 姫路市久保町 165 番地  
設立 1985年 資本金 5,750万円 従業員数 150名



写真：ガルウィング自動溶接装置

## 株式会社三徳

### 会社概要

- レア・アース金属、合金、無機材料の製造・販売を手掛ける。原料から高純度化合物、各種合金までを一貫生産するレア・アースの総合メーカー。
- 中国に工場を持つほか、ベルギー企業とレア・アースに関する業務提携を締結するなど、グローバルに事業展開している。

### 独自の技術・製品の内容

- レア・アース金属、合金の製造に関わる特許を多数（200以上）保有する世界トップメーカー。国内外の合金メーカーにライセンスを供与している。
- 製造する高品質のレア・アース合金等は、ハイブリット自動車や MRI 等で幅広く利用されている。
- ネオジム磁石合金の国内シェアは 25%を占める。国内で唯一、磁石の製造過程で生じる磁石研磨粉・固形屑のリサイクル事業も実施している。

#### 基本情報

所在地 東灘区深江北町 4-14-34  
設立 1949年 資本金 15億円 従業員数 236名



写真：ストリップキャスト法で製造したネジウム鉄ボロン磁石合金鋳片

## 但馬ティエスケイ株式会社

### 会社概要

○自動車、オートバイ等の産業機械用コントロールケーブル、弱電製品などに使用する部品（金属、樹脂、ゴム及びこれらの複合部品）の製造・販売を手掛ける。

### 独自の技術・製品の内容

- きわめて高度な冷間鍛造技術を保有。独自開発工具により業界トップレベルである穴径の25倍以上の深穴加工技術を確立した。これにより、加工の最大ネックである穴明け加工を無くし、コスト、生産工程を短縮している。
- 国内有数の新型冷間鍛造設備を設置し、より大型製品での冷間鍛造による深穴加工に望むなど、常に業界のフロントランナーとして冷間鍛造の可能性を追求している。

### 基本情報

所在地 豊岡市出石町桐野 1150  
設立 1973年 資本金 5,600万円 従業員数 210名



写真：冷間鍛造による一次加工品の切断サプル（鍍金処理後）サプルを縦に切断している。

## 濱中製鎖工業株式会社

### 会社概要

- 海洋構造物や船舶用のチェーンの製造・販売を手掛ける。
- 米国に拠点をもち、グローバルに事業展開している。

### 独自の技術・製品の内容

- 国内で唯一、海底油田掘削施設等を海底とつなぐ大型チェーンの製造を行っている。鉄鋼メーカーと共同開発した特殊鋼を使用し、世界で3社のみが可能な高強度のチェーン製造技術（R5規格）を有する。
- 福島浮体式洋上ウィンドファーム実証研究事業（世界初となる浮体式洋上風力発電所）における係留チェーンも製造。

### 基本情報

所在地 姫路市白浜町甲 770 番地  
設立 1950年 資本金 5,000万円 従業員数 70名



写真：超音波探傷検査



## ミツ精機株式会社

### 会社概要

- 航空・宇宙機器部品、人工関節や義足等の医療・福祉機器部品、船用機器部品の機械加工を手掛ける。
- 自衛隊機及び民間機のジェットエンジン部品や脚部品を中心に豊富な加工実績を有する。

### 独自の技術・製品の内容

- 航空機部品（チタンなどの難削材を使用し、かつ複雑な形状）の加工技術力は国内トップクラス。
- 売上の10%を設備、1%を教育への投資金額と定め、長年にわたり最先端の工作機械や検査設備の導入と人材の育成を継続。社員の国家技能検定取得率は80%を超える。
- 5軸MC機・複合加工機をはじめ、工具研削盤など豊富な機械を揃え、0.05gの超軽量部品から、1tに及ぶ重量級の加工まで、幅広い精密部品加工が出来る業界屈指の生産技術力を有する。

### 基本情報

所在地 淡路市下河合 301

設立 1962年 資本金 4,950万円 従業員数 241名



写真:工場外観